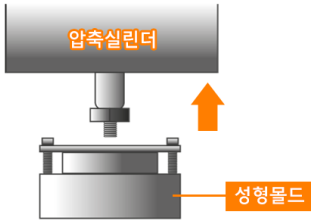


# 떡갈비 포장 성형기2

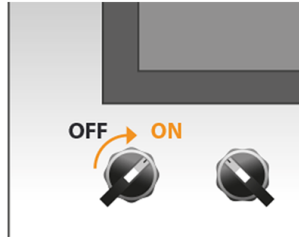
## 사용자 메뉴얼

### 기계 작동 방법

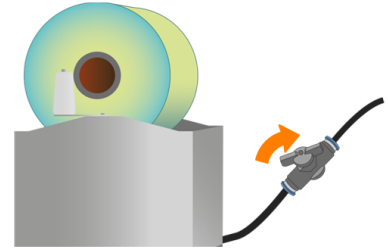
01 압출실더에 성형몰드를 결합해 줍니다.



02 떡갈비 포장성형기 전원을 켜줍니다.



03 하부비닐/컷팅부분 조정 밸브를 열어줍니다.



04 대/중/소(제품크기) 설정



관리자 설정모드

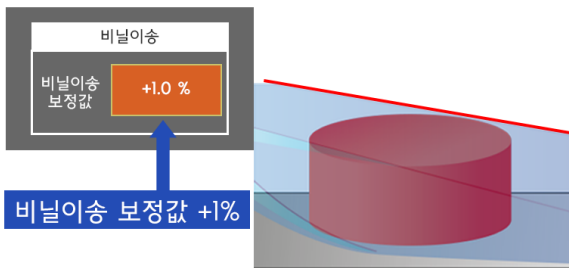


**대용량:** 2번째 제품에서 중앙 실린더 통과/  
이동거리(제품간격): 약 290mm/ 제품 크기: 최대 200mm  
**중용량:** 3번째 제품에서 중앙 실린더 통과/  
이동거리(제품간격): 약 220mm/ 제품 크기: 최대 140mm  
**소용량:** 4번째 제품에서 중앙 실린더 통과/  
이동거리(제품간격): 약 190mm/ 제품 크기: 최대 100mm

**이동거리 설정값:** 1mm(실제 이동거리 x3mm)  
예) ±5mm 이동 시 이동거리 ±5mm 설정  
실제 원하는 이동거리에 나누기  
3mm으로 설정합니다.

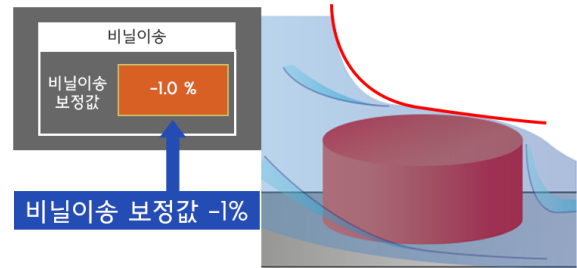
### 비닐 이송 설정 **비닐 이송 조정값: 표준 0.0%**

상부 비닐의 텐션이 너무 강해 보인다면?



비닐 상태가 팽팽한 상태면 보정값을 +1%씩  
올려서 텐션을 낮춰줍니다.

상부 비닐의 텐션이 너무 느슨해 보인다면?



비닐 상태가 느슨한 상태면 보정값을 -1%씩  
내려서 텐션을 높여줍니다.

SOL 압축 시간(표준 값): 0.8초



-벨트 이동시간 0.9초 + 실린더 압축  
시간 0.8초 = 제품 1개 성형 시간 1.8~2초 사이

#### 주의사항

칼날에 원료나 비닐이 끼일 경우:

칼날스위치를 끈다. ⇨ 떡갈비 메이커 전원 끈다.

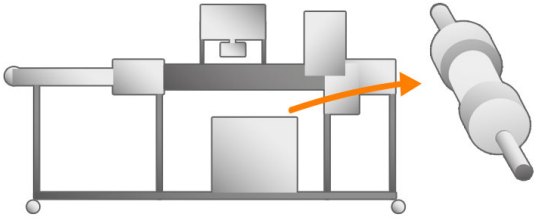


조치하고 재가동. ⇨ 포장 성형기 전원을 끈다.

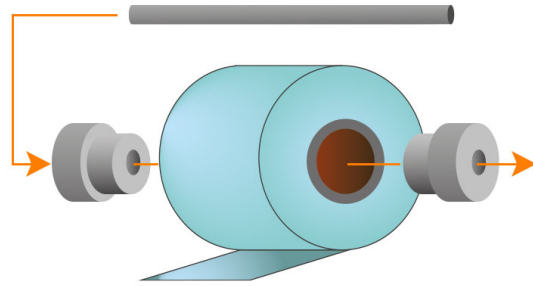
절대로 칼날에 손을 넣지 마시오.

## 포장성형기 비닐 교체 방법

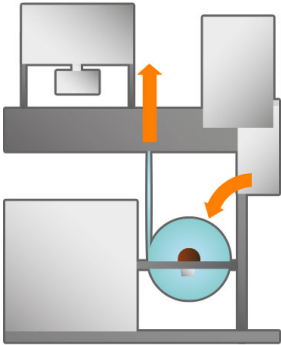
01 본체 하단부에 있는 비닐 거치대를 꺼내줍니다.



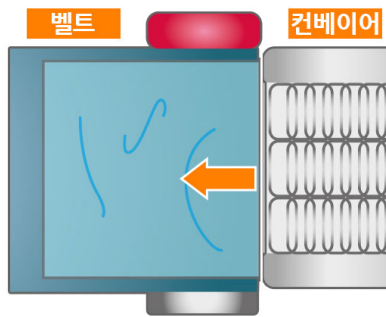
02 비닐 거치대에 롤 비닐을 결합해 줍니다.



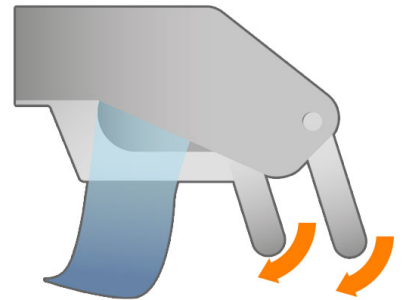
03 비닐을 숫자 6의 형태로 거치해 주고 비닐을 위로 올려줍니다.



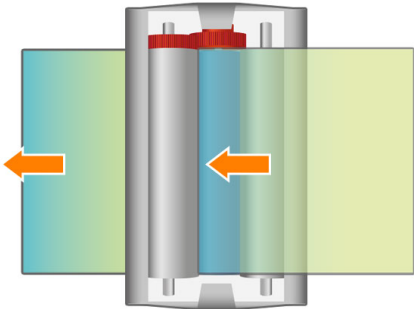
04 위로 올린 비닐을 벨트와 컨베이어 사이로 통과시켜 몰드 방향으로 넣어줍니다.



05 비닐 고정 장치 손잡이를 밀어서 비닐을 고정시켜 줍니다.



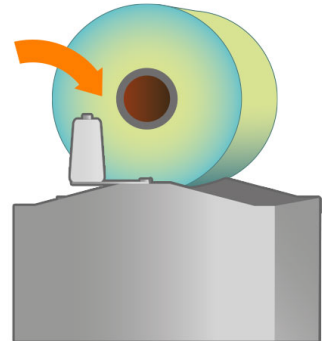
06 상부 롤러에 롤 비닐을 넣어 비닐 끝부분을 몰드 방향까지 밀어줍니다.



07 상부 롤러의 비닐 고정 장치 손잡이를 올려 비닐을 고정시켜 줍니다.



08 상부 롤러 위에 롤 비닐을 올려줍니다.



## 서비스를 요청하기 전에

제품의 이상으로 인해 서비스 센터에 의뢰하기 전 다음 사항을 먼저 확인해 보세요.

### 작동이 안 될 시

- 컴프레서의 전원이 켜져 있는 것을 확인하고, 공기압이 4kg/cm<sup>3</sup> 이상 인지를 확인합니다.
- 컴프레서와 제품의 연결 상태를 확인 후 압력조절기에 공기압이 2kg/cm<sup>3</sup> 이상 인지를 확인합니다.

### 이상한 소리가 날 경우

- 작동 중에 제품을 이동시키면 소음이 날 수 있으니 전원을 꺼 주세요.

### 이상한 냄새가 날 경우

- 제품을 연속으로 과하게 사용 시 과열된 모터에 의해 냄새가 날 수 있으니 전원을 끄고 식혀주세요.

### 계속해서 경고음이 나며 작동이 중지된 경우

- 안전센서에 이물질이 묻어 있는지 확인 후, 이물질을 제거해 주세요.