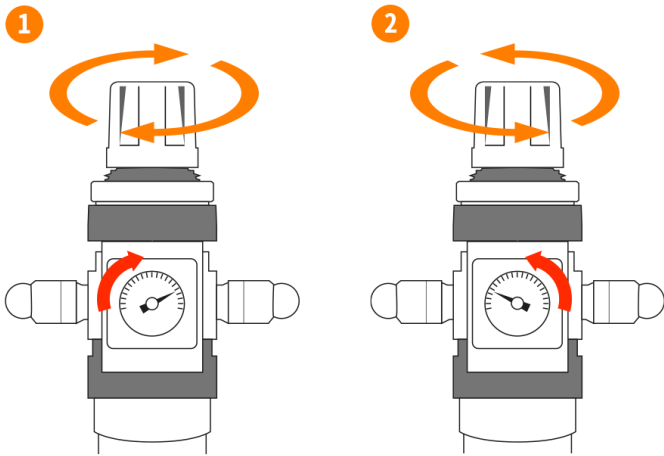


# 코팅기 기본형 사용자 메뉴얼

## 압력조절 레귤레이터 사용하기

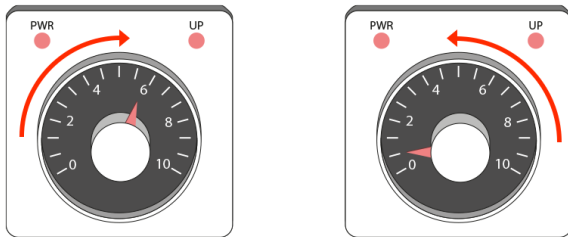


**압력조절 레귤레이터:** 프레스의 힘(압력)을 40kg ~ 500kg 까지 조절 가능한 장치입니다.

- 1 레귤레이터의 레버를 위로 당겨서 시계방향으로 돌려주면 압력 게이지가 올라갑니다.
- 2 레귤레이터의 레버를 시계반대 방향으로 돌려주면 압력 게이지가 다시 내려갑니다.

※ 레귤레이터에 표시되어 있는 숫자는 일반적으로 기압을 나타냅니다.  
단위 기압 당 누르는 힘의 크기는 80kg 정도가 됩니다.

## 압축 타이머 사용하기



제품의 두께가 낮을때

제품의 두께가 높을때

**압축 타이머:** 프레스의 하강 시간을 조절하는 장치입니다.

- 1 제작하는 제품의 두께에 맞춰 숫자(초 단위)를 설정 해줍니다.
- 2 제품의 두께가 높으면 숫자를 낮게 맞춰 주고, 제품의 두께가 낮으면 숫자를 높게 맞춰 줍니다.

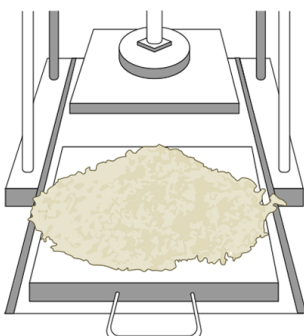
※ 압력 조절 레귤레이터의 눈금을 2에 맞추고 압축 타이머를 1.5초로 세팅해 놓았을 때 읽는 방법은 2X8=160kg의 힘으로 1.5초 동안 누른다는 의미입니다.

※ 습식, 건식에 따라 또는 돈가스 종류(일반 돈가스, 생선가스, 치즈 돈가스)와 크로켓 등에 따라 압력/ 시간 조절은 유동적으로 해야 합니다.

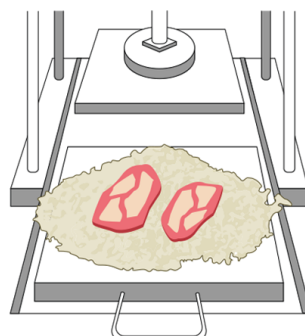
※ 압력/ 시간 조절에 따라 튀긴 후 맛이 다르므로 사용자에게 따라 알맞게 사용해야 합니다.

## 코팅기 프레스 바닥 패널 사용방법

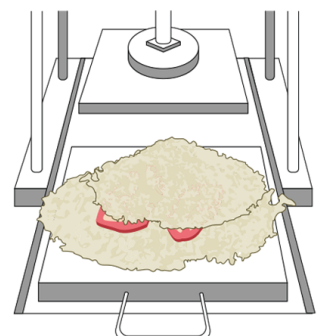
Step1



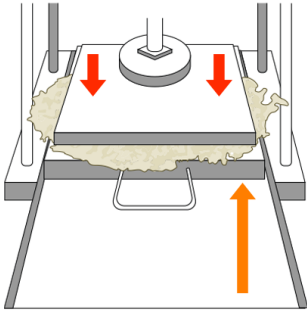
Step1



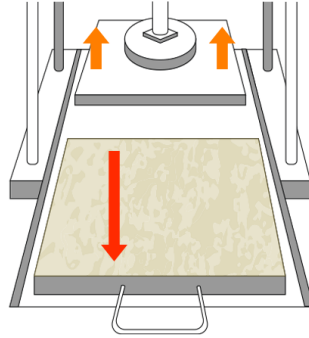
Step1



#### Step4



#### Step5



**Step1** 바닥 패널 높이(2cm) 만큼 빵가루를 넉넉히 쌓아 줍니다.

**Step2** 코팅 소스를 입힌 원육을 올려놓습니다. • 패널 넓이에 맞춰 여러 장의 원육 사용이 가능합니다.

**Step3** 원육이 보이지 않을 만큼의 넉넉한 양(약 3cm)의 빵가루를 덮어 줍니다.

• 덮어 준 빵가루 위에 추가로 원육을 올리고 다시 빵가루를 얹는, 여러 층의 빵가루 코팅도 가능합니다.

**Step4** 바닥 패널을 앞으로 끝까지 밀어 넣으면, 센서에 의해 발포 실리콘 프레스가 압축 작업을 합니다.

**Step5** 압축 작업을 마친 발포 실리콘 프레스가 올라가면 바닥 패널을 빼줍니다.

## 안전을 위한 주의 사항

사용자의 안전을 지키고 재산상의 손해를 막기 위한 내용입니다. 반드시 잘 읽고 제품을 올바르게 사용해 주세요.

1. 정격 전원 이상의 콘센트를 제품 단독으로 사용하세요. 또한, 전원 코드를 임의로 연장하지 마세요.
2. 제품을 설치할 때는 전원 코드를 빼기 쉬운 곳에 설치하세요.
3. 바닥이 튼튼하고 수평인 곳에 설치하세요.
4. 전원 코드(전선)가 제품에 눌리지 않도록 설치하세요.
5. 정기적으로 전원 플러그를 빼고 전원 플러그 단자 및 접촉 부분에 이물질(먼지, 물 등)을 마른 천으로 잘 닦아 주세요.
6. 전원 플러그를 연결할 때 전선이 아래로 향하도록 하세요.
7. 전원 플러그는 콘센트 끝까지 확실히 연결하고, 손상된 전원 플러그, 전원 코드, 느슨해진 콘센트는 사용하지 마세요.
8. 전원 플러그를 뺄 때에는 전원 코드(전선)를 당겨서 빼지말고 전원 플러그를 잡고 빼 주세요.
9. 전원 플러그를無理하게 구부리거나, 잡아 당기거나, 비틀거나 묶지 마세요. 또한, 금속부에 걸거나 무거운 물체를 올려 놓거나, 사이에 끼워 넣거나, 제품 뒤쪽으로 밀어 넣지 마세요.
10. 전원 플러그나 전원 코드가 손상되었을 때는 서비스센터에 연락하세요.