

기동 성형기 사용자 메뉴얼

터치 스크린 사용 방법



자동 운전 모드는 실제 제품을 생산 작업하는 모드

- ▶수동 운전 모드 설정 데이터 값과 자동 운전 모드 설정 데이터는 별 개입입니다.
- ▶작업 시작 전 유압 실린더에 위치(상승 상태, 후진 상태)를 확인 후 진행해 주시기 바랍니다.



수동 운전 모드는 개별 동작 및 기구적인 동작 테스트 시 사용하는 모드

- ▶수동 운전 모드 설정 데이터 값과 자동 운전 모드 설정 데이터는 별 개입입니다.

시작/정지

- ▶시작: 자동으로 1회 제품 생산 작업을 합니다.
(유압 실린더 상승 센서가 ON 일 경우에만 시작 가능합니다.)
- ▶정지: 모든 동작이 정지하며, 동작 초기화가 됩니다.
(재 작업을 하고자 할 경우 수동 운전 모드에서 실린더 원점 복귀 후 자동 운전 모드에서 작업 진행하시면 됩니다.)

수량 초기화

- ▶작업 수량을 강제로 리셋합니다.

작업 수량

- ▶제품 생산 완료 수량을 표시해 줍니다.(전원을 재 투입 시 자동 리셋)

압력센서 관련 설정

- ①아날로그 현재 값: 현재 압력센서의 수치가 표시됩니다.
- ②아날로그 평균 값: 현재 압력센서 수치의 평균값이 표시됩니다.
- ③압축 압력 아날로그 값 설정: 제품 압축 시 압축하고자 하는 압력 수치를 설정합니다.
- ④MAX 아날로그 값 설정: 최대 전진 리미트에 대응하는 압력 센서 수치를 설정합니다.

후진 원점 복귀 동작 관련 설정

- ⑤반복 동작 횟수: 현재 반복 압축 작업 횟수를 표시해줍니다.
- ⑥반복 동작 횟수 설정: 압축 작업 시 반복 압축하고자 하는 횟수를 설정합니다.
- ⑦반복 동작 후진 시간 설정: 반복 압축 작업 시 후진 시간을 설정합니다.
- ⑧원점 복귀 시간 설정: 작업 완료 후 후진 복귀 시 정지까지의 시간을 설정합니다.

압력센서 관련 센서

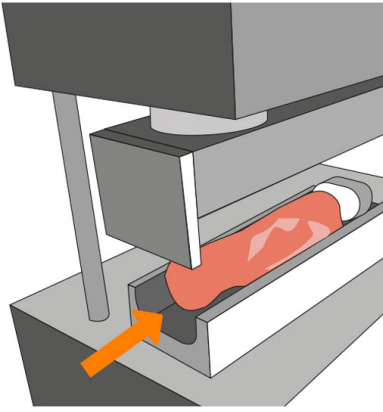
- 아날로그 현재 값: 현재 압력센서의 수치가 표시 됩니다.
- 아날로그 평균 값: 현재 압력센서 수치의 평균값이 표시 됩니다.
- MAX 아날로그 값 설정: 최대 전진 리미트에 상응하는 압력 센서 수치를 설정합니다.

후진 원점 복귀 동작 관련 설정

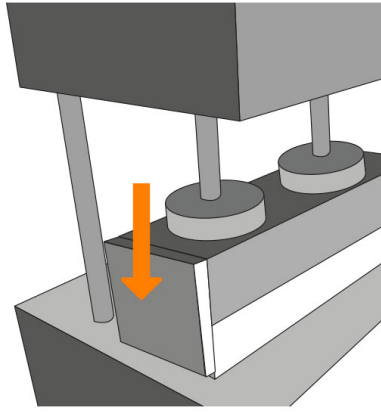
- 현재 후진 시간: 후진 복귀 동작 시간을 실시간으로 표시해 줍니다.
- 후진 완료 시간: 후진 복귀 완료 시까지 동작 한 시간을 표시해 줍니다.
- 후진 복귀 시간 설정: 수동 후진 복귀 시 시간에 의한 정지까지의 시간을 설정합니다.

- ①유압 전진: 유압 실린더 전진 버튼입니다.
(수동 동작 MAX 아날로그 설정값 도달 시 자동 정지합니다.)
- ②유압 상승: 유압 실린더 상승 버튼입니다.
(상승 리미트 센서 ON 시 버튼 한쪽에 붉은색 램프가 켜집니다.)
- ③유압 모터 OFF: 유압 모터 동작을 시키기 위한 버튼입니다.
- ④유압 하강: 유압 실린더 하강 버튼입니다.
(하강 리미트 센서 ON 시 버튼 한쪽에 붉은색 램프가 켜집니다.)
- ⑤수동/ 조그: ▶수동(유압 실린더 버튼 ON 시 설정 리밋까지 자동 동작하는 방식입니다.)
▶조그(유압 실린더 버튼을 누르는 동안만 동작을 하는 방식입니다.)
- ⑤유압 후진: 유압 실린더 후진 버튼입니다.
(수동 동작에서 후진 복귀 설정 시간 도달 시 자동 정지합니다.)

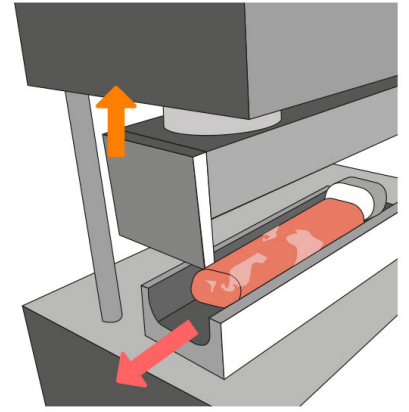
기동 성형기로 고기 성형하기



Step1



Step2



Step3

Step1 성형할 원육을 기동 성형기 몰드 안쪽 끝까지 밀어 넣어줍니다.

Step2 시작 버튼을 눌러 기성 형기를 가동합니다.

Step2 기동 성형기의 상부 몰드가 하강했다가 상승한 후 성형된 육류를 꺼내줍니다.

안전을 위한 주의 사항

사용자의 안전을 지키고 재산상의 손해를 막기 위한 내용입니다. 반드시 잘 읽고 제품을 올바르게 사용해 주세요.

1. 정격 전원 이상의 콘센트를 제품 단독으로 사용하세요. 또한, 전원 코드를 임의로 연장하지 마세요.
2. 제품을 설치할 때는 전원 코드를 빼기 쉬운 곳에 설치하세요.
3. 바닥이 튼튼하고 수평인 곳에 설치하세요.
4. 전원 코드(전선)가 제품에 눌리지 않도록 설치하세요.
5. 정기적으로 전원 플러그를 빼고 전원 플러그 단자 및 접촉 부분에 이물질(먼지, 물 등)을 마른 천으로 잘 닦아 주세요.
6. 전원 플러그를 연결할 때 전선이 아래로 향하도록 하세요.
7. 전원 플러그는 콘센트 끝까지 확실히 연결하고, 손상된 전원 플러그, 전원 코드, 느슨해진 콘센트는 사용하지 마세요.
8. 전원 플러그를 뺄 때에는 전원 코드(전선)을 당겨서 빼지말고 전원 플러그를 잡고 빼 주세요.
9. 전원 플러그를無理하게 구부리거나, 잡아 당기거나, 비틀거나 묶지 마세요. 또한, 금속부에 걸거나 무거운 물체를 올려 놓거나, 사이에 끼워 넣거나, 제품 뒤쪽으로 밀어 넣지 마세요.
10. 전원 플러그나 전원 코드가 손상되었을 때는 서비스센터에 연락하세요.