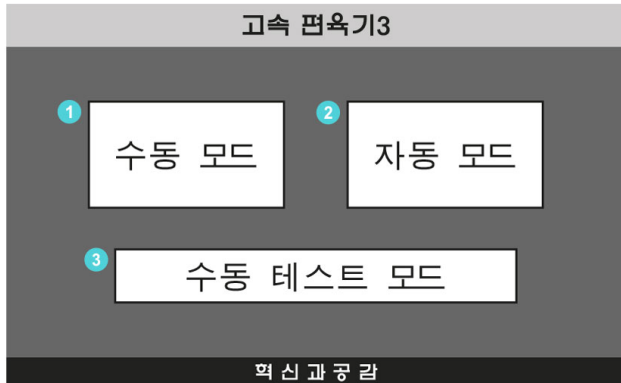
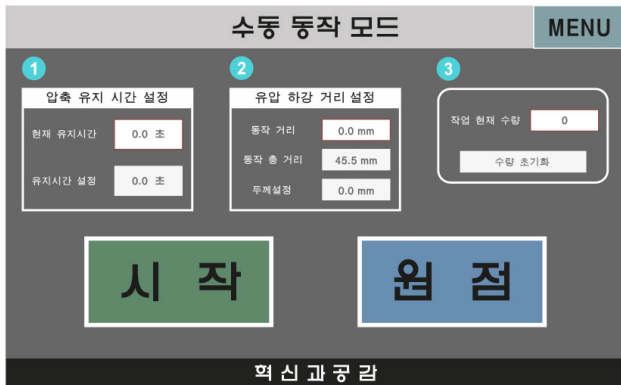


터치 스크린 사용 방법



처음 전원 투입 시나 각 모드에서 MENU 버튼을 클릭 시 나타나는 모드 선택 화면.

- 수동 모드**
1회 동작으로 작업을 진행 하는 모드
- 자동 모드**
연속 동작으로 자동으로 작업을 진행 하는 모드
- 수동 테스트 모드**
기계 동작에 관해서 개별 동작 테스트를 진행하는 모드



제품 1회 생산 시 사용하는 동작 모드

- 압축 유지 시간 설정**
실린더 하강 후 유지 시간
- 유압 하강 거리 설정**
실린더 하강 시 거리 설정
- 얇은 고기 제작 시 두께 숫자를 낮게 설정
- 두꺼운 고기 제작 시 두께 숫자를 높게 설정
- 작업 현재 설정**
수동 작업이라도 압축 작업이 완료된 제품에 수량을 체크하여 표시 초기화 버튼을 누르거나 전원 OFF/ ON 시 현재 수량 초기화

반드시 [원점] 버튼을 먼저 눌러주세요



연속으로 자동 생산 시 사용하는 모드

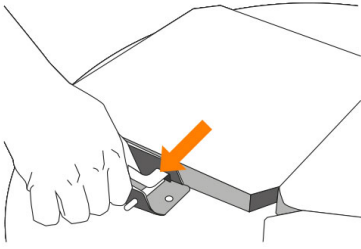
- 회전 지연 시간 설정**
실린더 하강 후 턴테이블 회전 시간 설정
- 압축 유지 시간 설정**
실린더 하강 후 유지 시간 설정
- 유압 하강 거리 설정**
실린더 하강 시 거리 설정
- 작업 수량 설정**
압축 작업이 완료된 제품에 수량을 체크하며 설정된 수량만큼 작업 완료 시 정지 설정 수량을 [0]으로 설정 시 목표 수량 없이 무제한으로 작업 진행



기계적으로 동작 확인이 필요한 경우 사용하는 모드

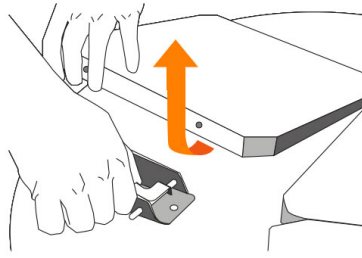
- 동작 확인**
상한센서 lamp 점등 확인
- 압력 압력 설정**
유압 실린더 하강에 의한 압축 동작 시 압력 데이터 값 설정 및 현재 압력 값 표시 *압축 압력 설정값 1800
- 유압 하강 거리 설정**
유압 실린더 하강 시 거리 설정
- 동작 버튼에 의한 구동 테스트**
유압 유닛 ON 시에만 유압 상/하 실린더 동작 테스트 가능

더블 엠보싱 프레스 교체 방법



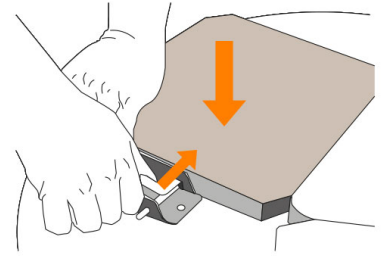
Step1

더블 엠보싱 프레스 고정 장치 손잡이를 바깥으로 당겨줍니다.



Step2

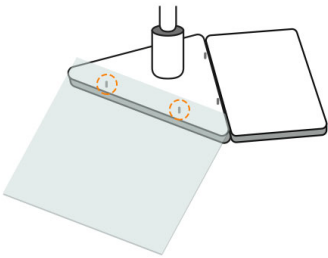
고정 장치 핀과 엠보싱 프레스를 분리해 줍니다.



Step3

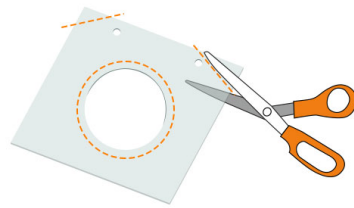
교체할 엠보싱 프레스를 고정 장치 핀과 결합해 줍니다.

실리콘 패드 사용 방법



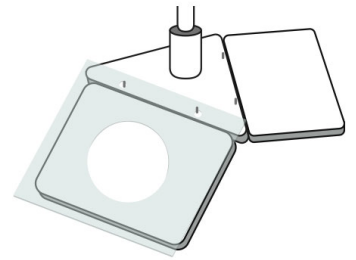
Step1

실리콘 패드 거치대 고리 위치에 맞춰 실리콘 패드의 상단에 구멍을 뚫어줍니다.



Step2

실리콘 패드를 가위/ 칼 등을 이용해 용도에 맞게 절단해줍니다.



Step3

실리콘 패드를 제품에 설치하여 사용합니다.

안전을 위한 주의 사항

사용자의 안전을 지키고 재산상의 손해를 막기 위한 내용입니다. 반드시 잘 읽고 제품을 올바르게 사용해 주세요.

1. 정격 전원 이상의 콘센트를 제품 단독으로 사용하세요. 또한, 전원 코드를 임의로 연장하지 마세요.
2. 제품을 설치할 때는 전원 코드를 빼기 쉬운 곳에 설치하세요.
3. 바닥이 튼튼하고 수평인 곳에 설치하세요.
4. 전원 코드(전선)가 제품에 눌리지 않도록 설치하세요.
5. 정기적으로 전원 플러그를 빼고 전원 플러그 단자 및 접촉 부분에 이물질(먼지, 물 등)을 마른 천으로 잘 닦아 주세요.
6. 전원 플러그를 연결할 때 전선이 아래로 향하도록 하세요.
7. 전원 플러그는 콘센트 끝까지 확실히 연결하고, 손상된 전원 플러그, 전원 코드, 느슨해진 콘센트는 사용하지 마세요.
8. 전원 플러그를 뺄 때에는 전원 코드(전선)를 당겨서 빼지 말고 전원 플러그를 잡고 빼 주세요.
9. 전원 플러그를 무리하게 구부리거나, 잡아 당기거나, 비틀거나 묶지 마세요. 또한, 금속부에 걸거나 무거운 물체를 올려 놓거나, 사이에 끼워 넣거나, 제품 뒤쪽으로 밀어 넣지 마세요.
10. 전원 플러그나 전원 코드가 손상되었을 때는 서비스센터에 연락하세요.