

## 압축 타이머로 두께 조절하기

1 0.01초에는 1/4mm를 움직입니다. 0.04초에는 1mm를 움직입니다.

2 내려오는 시간이 짧아지면 그만큼 두께가 두꺼워지는 원리입니다.

3 보다 정밀하고 미세한 조절은 1/4mm까지 가능하므로 보다 높은 품질의 돈가스를 만들기 위한 최적의 장치입니다.

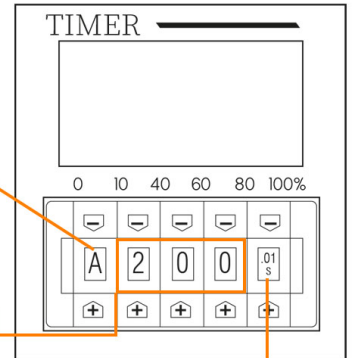
※ 두께가 두껍게 설정된 곳에 우선하여 반응하도록 설계되어 있으므로 설정하지 않은 쪽의 설정은 0으로 설정해 놓을 것을 권장합니다.

※ 압축 타이머로 두께 조절 시, 두께 조절장치의 설정은 기본값으로 설정하시길 바랍니다.

기능을 나타내는 표시(A)입니다.

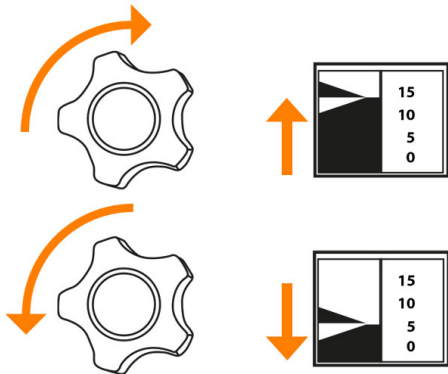
0~999까지의 단위시간을 나타냅니다.

단위를 나타내며, .01s는 가운데 3개 칸이 0~9.99초까지 1/100초 단위로 타이머가 동작하는 것을 표시합니다.



## 압축 타이머 부재시 두께 조절장치로 두께 조절하기

-압축 타이머가 작동되지 않을 시에만 사용해 주세요.-



1 두께 조절장치 버튼을 시계방향으로 돌리면 두께가 올라가며, 시계 반대 방향으로 돌리면 두께가 내려갑니다.

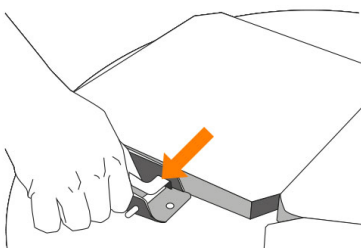
2 알맞은 두께 설정 후, 더블 엠보싱 프레스 패널을 편육기로 밀어 넣으면 됩니다.

※ 두께가 두껍게 설정된 곳에 우선하여 반응하도록 설계되어 있으므로 설정하지 않은 쪽의 설정은 0으로 설정해 놓는 것을 권장합니다.

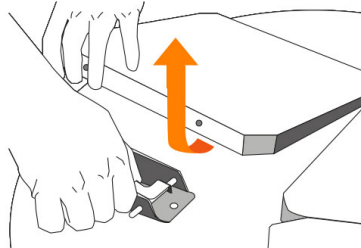
※ 두께 조절장치로 두께 조절 시, 압축 타이머의 설정은 기본 값으로 설정하시길 바랍니다.

## 더블 엠보싱 프레스 교체 방법

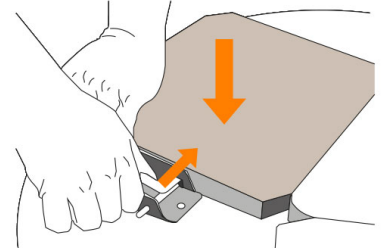
Step1



Step2



Step3



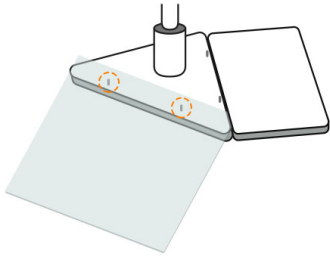
**Step1** 더블 엠보싱 프레스 고정 장치 손잡이를 바깥으로 당겨줍니다.

**Step2** 고정 장치 핀과 엠보싱 프레스를 분리해 줍니다.

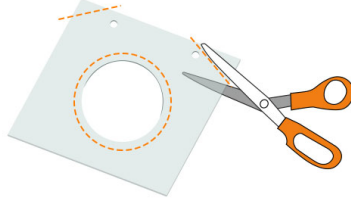
**Step3** 교체할 엠보싱 프레스를 고정 장치 핀과 결합해 줍니다.

## 실리콘 패드 사용 방법

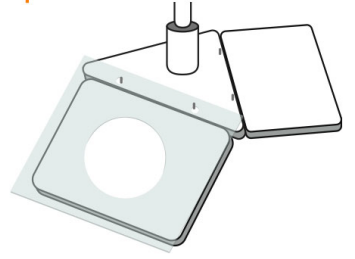
Step1



Step2



Step3



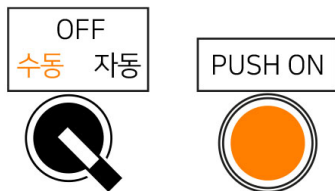
**Step1** 실리콘 패드 거치대 고리 위치에 맞춰 실리콘 패드의 상단에 구멍을 뚫어줍니다.

**Step1** 실리콘 패드를 가위/ 칼 등을 이용해 용도에 맞게 절단해줍니다.

**Step1** 실리콘 패드를 제품에 설치하여 사용합니다.

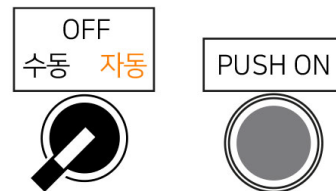
## 수동 모드/ 자동 모드

수동 작동 모드



**수동 작동:** 바닥판에 원육을 올려놓은 후, PUSH ON 버튼을 누르면 편육기가 작동합니다.

자동 작동 모드



**자동 작동:** 바닥판에 원육을 올려놓으면 자동으로 편육기가 연속해서 작동합니다.

## 안전을 위한 주의 사항

사용자의 안전을 지키고 재산상의 손해를 막기 위한 내용입니다. 반드시 잘 읽고 제품을 올바르게 사용해 주세요.

1. 정격 전원 이상의 콘센트를 제품 단독으로 사용하세요. 또한, 전원 코드를 임의로 연장하지 마세요.
2. 제품을 설치할 때는 전원 코드를 빼기 쉬운 곳에 설치하세요.
3. 바닥이 튼튼하고 수평인 곳에 설치하세요.
4. 전원 코드(전선)가 제품에 눌리지 않도록 설치하세요.
5. 정기적으로 전원 플러그를 빼고 전원 플러그 단자 및 접촉 부분에 이물질(먼지, 물 등)을 마른 천으로 잘 닦아 주세요.
6. 전원 플러그를 연결할 때 전선이 아래로 향하도록 하세요.
7. 전원 플러그는 콘센트 끝까지 확실히 연결하고, 손상된 전원 플러그, 전원 코드, 느슨해진 콘센트는 사용하지 마세요.
8. 전원 플러그를 뺄 때에는 전원 코드(전선)를 당겨서 빼지 말고 전원 플러그를 잡고 빼 주세요.
9. 전원 플러그를無理하게 구부리거나, 잡아 당기거나, 비틀거나 묶지 마세요. 또한, 금속부에 걸거나 무거운 물체를 올려 놓거나, 사이에 끼워 넣거나, 제품 뒤쪽으로 밀어 넣지 마세요.
10. 전원 플러그나 전원 코드가 손상되었을 때는 서비스센터에 연락하세요.